



**РЕМИЗ-99**

# **КАТАЛОГ СПЕЦИАЛЬНЫХ И РЕЗЬБОНАРЕЗНЫХ ПЛАСТИН**





**РЕМИЗ-99**

## **ООО «ПКФ РЕМИЗ-99» и ООО «НПФ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»**

представляют каталог специальных и резьбонарезных пластин собственного производства.

Мы работаем на российском рынке более 20 лет. За это время накоплен большой опыт в проектировании, производстве резьбонарезного твердосплавного инструмента и специальных пластин.

Потребителями нашей продукции являются крупнейшие трубные металлургические предприятия, ремонтные базы и нефтегазодобывающие управления Российской Федерации и стран СНГ.

Используя собственную производственную базу, мы изготавливаем резьбонарезные твердосплавные пластины с износостойким покрытием для нарезания:

- конических трубных треугольных резьб (для соединений «НКТ» по ГОСТ 631-75; ГОСТ 632-80; ГОСТ 633-80);
- конических трапецеидальных резьб (для соединений ОТТМ, ОТТГ, ТБО, НКМ, НКБ, BUTTRESS, и др. по ГОСТ 632-80; ГОСТ 633-80; спецификация 5B API);
- высокогерметичных резьбовых соединений класса "Премиум";
- замковых резьб для элементов бурильных колонн (ГОСТ 5286-75, ГОСТ 28487-90);
- специальных резьб по отраслевым ТУ (для предохранительных деталей и др.) и фасонного твердосплавного инструмента для нужд потребителей;
- специальных твердосплавных пластин (для снятия грата электросварных труб, торцовочных и расточных пластин).

Мы постоянно ведем опытные и научно-исследовательские работы по совершенствованию технологии производства и расширяем номенклатуру выпускаемой продукции.

## Контактная информация



**РЕМИЗ-99**

 +7 (495) 918-16-05; +7 (495) 781-21-52

 [mail@remiz-99.ru](mailto:mail@remiz-99.ru);  Москва, ш. Энтузиастов, д. 5

# СОДЕРЖАНИЕ

■ Система обозначений .....	4
■ Применяемые сплавы .....	5
Условное обозначение .....	5
■ Резьбовые пластины НКТ .....	6
Наружная резьба.....	6
Внутренняя резьба .....	9
■ Резьбовые пластины НКМ .....	14
Наружная резьба.....	14
Внутренняя резьба .....	15
■ Резьбовые пластины ОТТМ и ОТТГ .....	16
Наружная резьба.....	16
Внутренняя резьба .....	17
■ Резьбовые пластины BUTTRESS .....	19
Наружная резьба.....	19
Внутренняя резьба .....	20
■ Замковые резьбовые пластины.....	23
Наружная резьба.....	23
Внутренняя резьба .....	24
■ Резьбовые пластины ОГ1М .....	25
Наружная резьба.....	25
Внутренняя резьба .....	26
■ Канавочные пластины .....	27
Наружная обработка.....	27
Внутренняя обработка .....	28
■ Специальные токарные пластины .....	29
Стружколомы и опорные пластины .....	29
Обточка конуса трубы, торцевых фасок и специальных труб .....	29
Напайные пластины для дисковых пил .....	29
Кольцевые пластины для снятия грата .....	29
■ Для заметок .....	30

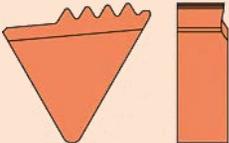
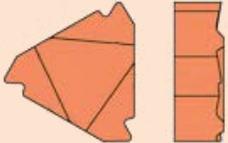
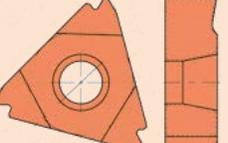
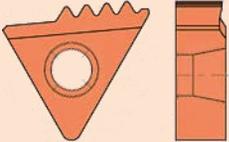
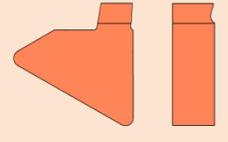
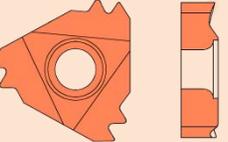
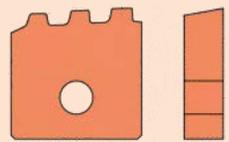
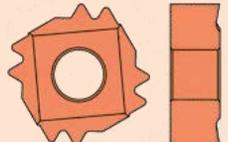


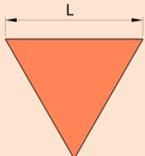
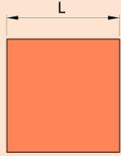
# Система обозначений



РЕМИЗ-99

<b>T1</b>	<b>22</b>	<b>ER</b>	<b>2,54</b>	<b>RD</b>	<b>4</b>
1	2	3	4	5	6

1. Форма пластин		
T1 	T3 	T4 
T6 	T8 	T10 
S1 	S4 	

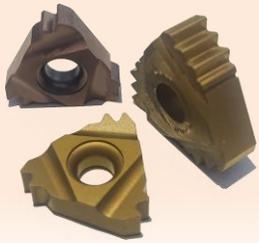
2. Длина режущей кромки	
	

3. Тип резьбы	
ER	Наружная правая
IR	Внутренняя правая

4. Шаг резьбы	
2,54	10 ниток на дюйм
3,175	8 ниток на дюйм
4,232	6 ниток на дюйм
5,08	5 ниток на дюйм
6,35	4 нитки на дюйм

5. Профиль резьбы		
RD	Треугольная НКТ	ГОСТ631-75, ГОСТ632-80, ГОСТ633-8
BU	Buttress	API Spec.5B
V	Замковая	ГОСТ 5286-75 и ГОСТ 28487-90
OTTM	Трапецеидальная	ГОСТ 632-80
OTTG	Трапецеидальная	ГОСТ 632-80
NKM	Трапецеидальная	ГОСТ 633-80
OG1M	Трапецеидальная	ТУ 14-3-1656-89
SP	Специальные резьбы	-

6. Количество зубьев	
1...N	



# Применяемые сплавы



- Многолетний опыт подбора и нанесения износостойких покрытий.
- Возможность изготовления уникальных PVD покрытий под нужды каждого заказчика за счёт технологии комбинирования демпфирующих, защитных и износостойких слоев.

## Условное обозначение





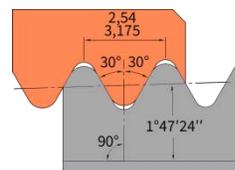
# Резьбовые пластины НКТ



## Наружная резьба



- Для обработки бурильных труб по ГОСТ 631-75
- Для обработки обсадных труб по ГОСТ 632-80
- Для обработки насосно-компрессорных труб по ГОСТ 633-80



				Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
				мм	витков/дюйм				
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*		мм	витков/дюйм	Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
П-156А	T1 22 ER 2,54 RD 4	423R35, 513R35		2,54	10	1:16	4	3-4	☆
П-156В	T1 22 ER 2,54 RD 4	423R35, 513R35		2,54	10	1:16	4	3-4	☆

				Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
				мм	витков/дюйм				
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*		мм	витков/дюйм	Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
П-207А	T1 22 ER 3,175 RD 4	423R35, 513R35		3,175	8	1:16	4	3-4	☆

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

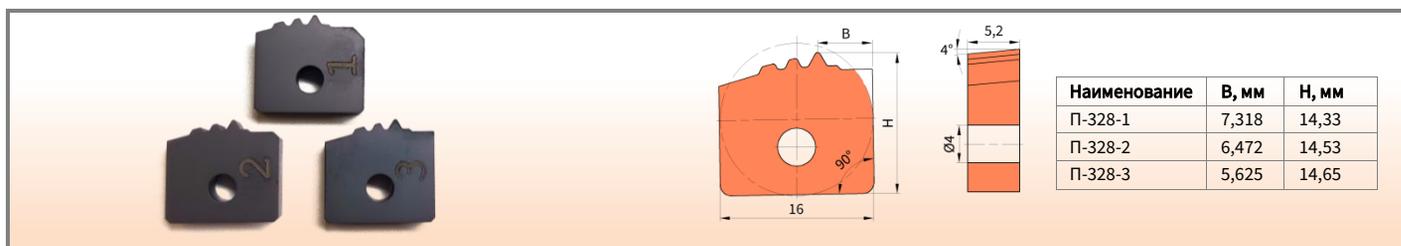
Наименование      Сплав



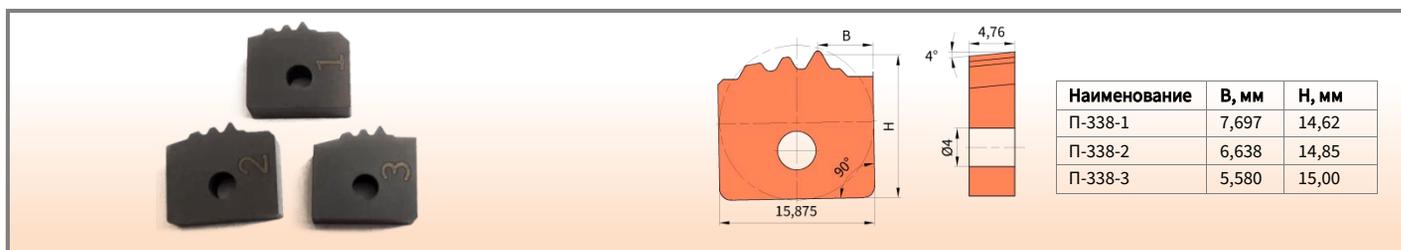
# Резьбовые пластины НКТ



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-186А	T1 22 ER 3,175 RD 5	423R35, 513R35	3,175	8	1:16	5	3-4	☆



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-328-1-2-3	S1 16 ER 2,54 RD 3	423R35, 513R35	2,54	10	1:16	3	3-4	☆



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-338-1-2-3	S1 16 ER 3,175 RD 3	423R35, 513R35	3,175	8	1:16	3	3-4	☆

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

Пример заказа: П-208 303R25

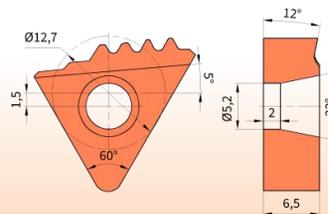




# Резьбовые пластины НКТ



РЕМИЗ-99



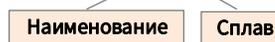
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-281П	T6 22 ER 2,54 RD4	423R35, 513R35	2,54	10	1:16	3	3-4	☆

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25





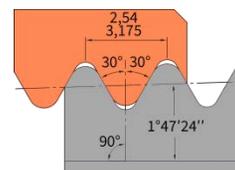
# Резьбовые пластины НКТ



## Внутренняя резьба



- Для обработки бурильных муфт по ГОСТ 631-75
- Для обработки обсадных муфт по ГОСТ 632-80
- Для обработки насосно-компрессорных муфт по ГОСТ 633-80



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-188А	T1 22 IR 3,175 RD 5	423R35, 513R35	3,175	8	1:16	5	3-4	☆	

Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-065	T3 16 IR 2,54 RD 1	423R35, 513R35	2,54	10	1:16	1	3-4	☆	

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование	Сплав
--------------	-------



# Резьбовые пластины НКТ



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-154А	T3 22 IR 2,54 RD 1	423R35, 513R35	2,54	10	1:16	1	3-4	☆	
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-031	T3 22 IR 3,175 RD 1	423R35, 513R35	3,175	8	1:16	1	3-4	☆	
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-259	T4 22 IR 2,54 RD 1	423R35, 513R35	2,54	10	1:16	1	3-4	☆	

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

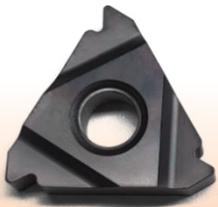
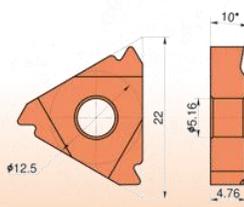
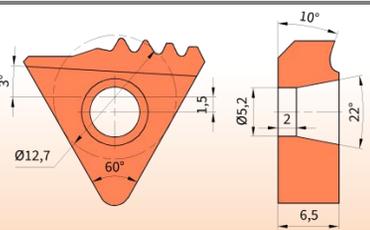
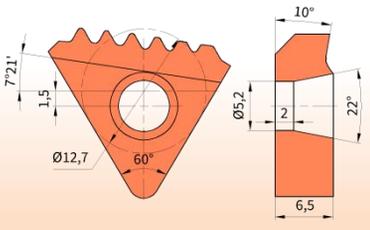
Пример заказа: П-208 303R25

Наименование      Сплав



# Резьбовые пластины НКТ



								
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходоов	Наличие на складе
			мм	ВИТКОВ/ДУЙМ				
П-260	T4 22 IR 3,175 RD 1	423R35, 513R35	3,175	8	1:16	1	3-4	☆
								
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходоов	Наличие на складе
			мм	ВИТКОВ/ДУЙМ				
П-200П	T6 22 IR 2,54 RD 4	423R35, 513R35	2,54	10	1:16	4	3-4	☆
								
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходоов	Наличие на складе
			мм	ВИТКОВ/ДУЙМ				
П-299П	T6 22 IR 2,54 RD 6	423R35, 513R35	2,54	10	1:16	6	3-4	☆

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

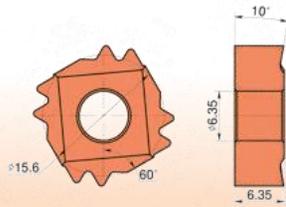
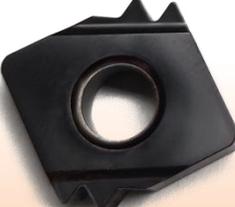
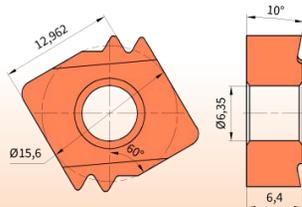
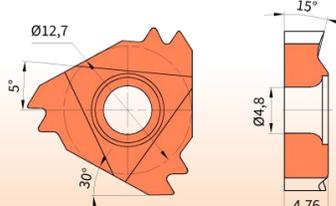
Пример заказа: П-208 303R25

Наименование      Сплав



# Резьбовые пластины НКТ



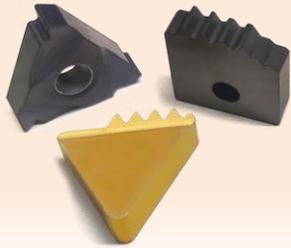
 									
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-208В	S4 15 IR 2,54 SP 2	423R35, 513R35	2,54	10	1:16	2	3-4	☆	
 									
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-275	S4 15 IR 3,175 SP 2	423R35, 513R35	3,175	8	1:16	2	3-4	☆	
 									
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-323	T10 22 IR 2,54 RD2	423R35, 513R35	2,54	10	1:16	2	3-4	☆	

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

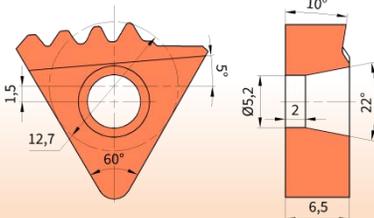
Пример заказа: П-208 303R25

Наименование      Сплав



# Резьбовые пластины НКТ



								
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-280П	T6 22 ER 3,175 RD4	423R35, 513R35	3,175	8	1:16	4	3-4	☆

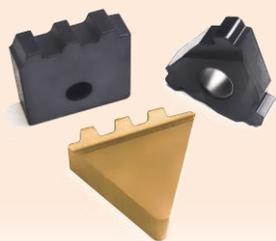
☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование	Сплав
--------------	-------



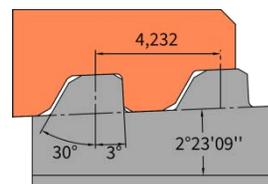
# Резьбовые пластины НКМ



## Наружная резьба



■ Для обработки насосно-компрессорных труб по ГОСТ 633-80



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-045	T1 22 ER 4,232 НКМ 3	423R35, 513R35	4,232	6	1:12	3	3-4	☆	

Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-046	T4 22 ER 4,232 НКМ 1	423R35, 513R35	4,232	6	1:12	1	8-12	☆	

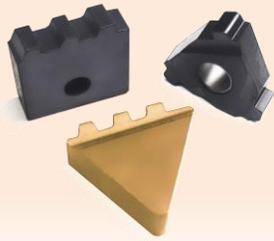
☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование	Сплав
--------------	-------



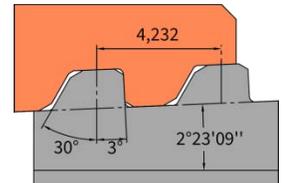
# Резьбовые пластины НКМ



## Внутренняя резьба



■ Для обработки насосно-компрессорных муфт по ГОСТ 633-80



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-047	T4 22 IR 4,232 НКМ 1	423R35, 513R35	4,232	6	1:12	1	8-12	☆

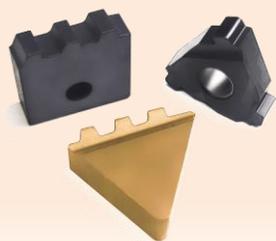
☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование      Сплав



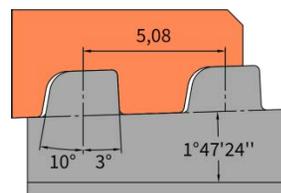
# Резьбовые пластины ОТТМ и ОТТГ



## Наружная резьба



■ Для обработки обсадных труб, профиль резьбы по ГОСТ 632-80.



									
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-186В	T1 22 ER 5,08 ОТТМ 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	3-4	☆	

									
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-064	S1 15 ER 5,08 ОТТМ 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	3-4	☆	
П-337	S1 15 ER 5,08 ОТТМ 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	3-4	☆	

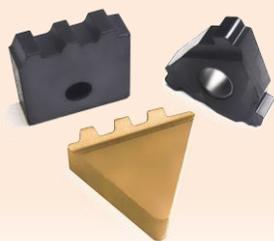
☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование      Сплав



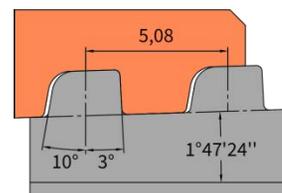
# Резьбовые пластины ОТТМ и ОТТГ



## Внутренняя резьба



■ Для обработки обсадных муфт, профиль резьбы по ГОСТ 632-80.



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-188В	T1 22 IR 5,08 ОТТМ 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	3-4	☆
П-206	T1 22 IR 5,08 ОТТМ 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	3-4	☆

Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-024	T4 22 IR 5,08 ОТТМ 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	1	8-12	☆

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

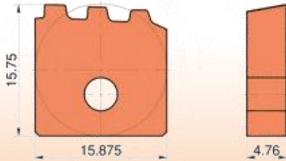
Пример заказа: П-208 303R25

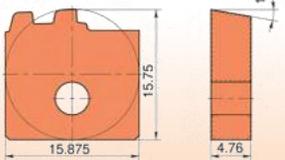
Наименование	Сплав
--------------	-------



# Резьбовые пластины ОТТМ и ОТТГ



 									
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-058А	S1 15 IR 5,08 ОТТМ 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	5	☆	

 									
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-085	S1 15 IR 5,08 ОТТГ 2	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	2	6-8	☆	
П-331	S1 15 IRP 5,08 ОТТГ 2	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	2	6-8	☆	

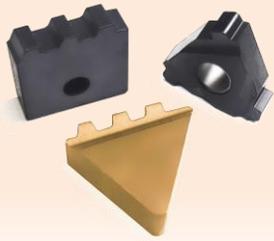
☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование      Сплав



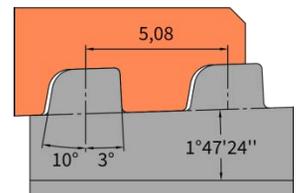
# Резьбовые пластины BUTTRESS



## Наружная резьба



■ Для обработки резьбы трапецеидального профиля Buttress на обсадных трубах по спецификации 5B API.



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-042	T1 22 ER 5,08 BU 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	3-4	☆	

Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-062	S1 15 ER 5,08 BU 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	3-4	☆	

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование	Сплав
--------------	-------



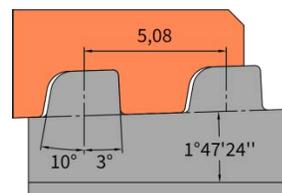
# Резьбовые пластины BUTTRESS



## Внутренняя резьба



■ Для обработки резьбы трапецеидального профиля Buttress на обсадных муфтах по спецификации 5B API.



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-043	T1 22 IR 5,08 BU 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	3-4	☆
П-211	T1 22 IR 5,08 BU 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	3-4	☆

Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-049	T4 22 IR 5,08 BU 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	1	8-12	☆

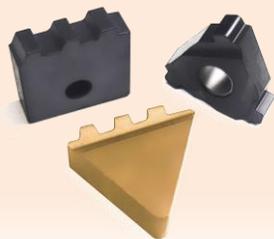
☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

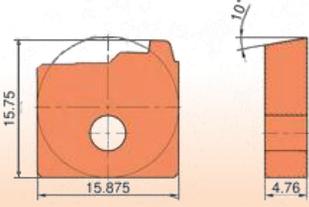
Пример заказа: П-208 303R25

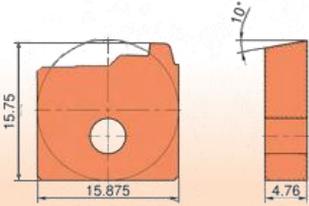
Наименование      Сплав



# Резьбовые пластины BUTTRESS



								
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-269	S1 15 IR 5,08 BU1	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	3-4	☆

								
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-334	S1 15 IR 5,08 BU1	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	3	3-4	☆

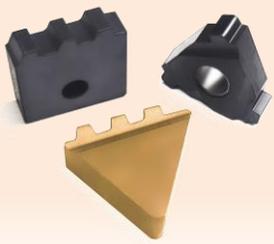
☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

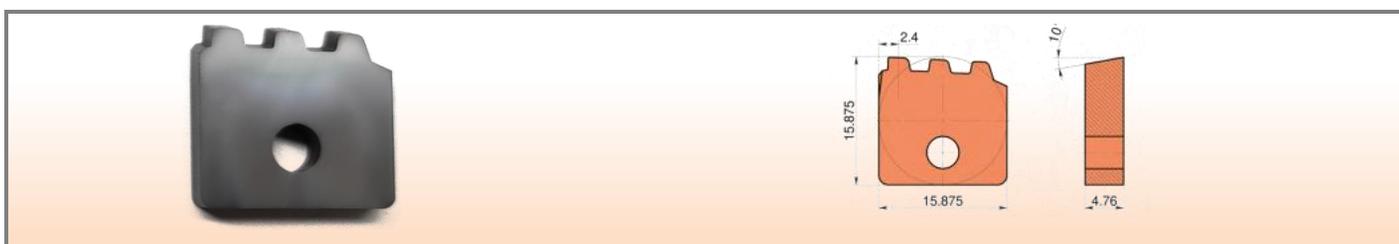
Наименование	Сплав
--------------	-------



# Резьбовые пластины BUTTRESS



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-298	S1 15 IR 5,08 BU 2	423R35, 513R35	5,08	5	1:16	2	5	☆



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-063А	S1 15 IR 5,08 BU 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:12	3	5	☆
П-308	S1 15 IR 5,08 BU 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:12	3	5	☆



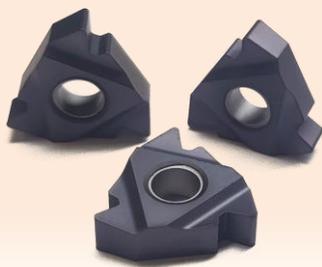
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-309Б	S1 15 IRP 5,08 BU 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:12	3	5	☆

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование      Сплав



# Замковые резьбовые пластины

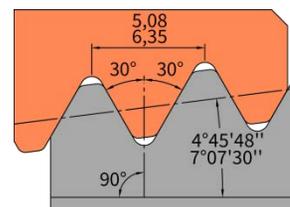


РЕМИЗ-99

## Наружная резьба



■ Для обработки резьбы треугольного профиля на замках для бурильных труб по ГОСТ 5286-75 и ГОСТ 28487-90



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-054	T4 22 ER 5,08 IV 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:6	3	8-16	☆
П-055	T4 22 ER 6,35 II V 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:6	3	8-16	☆
П-050	T4 22 ER 6,35 III V 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:6	3	8-16	☆
П-051	T4 22 ER 6,35 IV V 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:6	3	8-16	☆
П-059	T4 22 ER 6,35 V V 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:6	3	8-16	☆

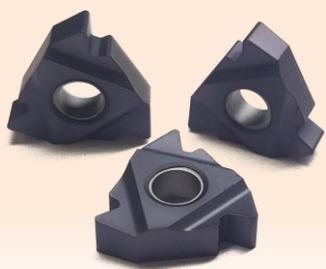
☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование      Сплав



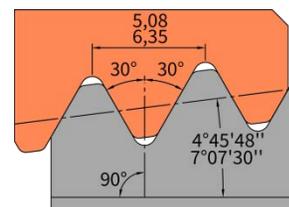
# Замковые резьбовые пластины



## Внутренняя резьба



■ Для обработки резьбы треугольного профиля на замках для буровых труб по ГОСТ 5286-75 и ГОСТ 28487-90



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-056	T4 22 IR 5,08 I V 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:6	3	8-16	☆
П-057	T4 22 IR 6,35 II V 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:6	3	8-16	☆
П-052	T4 22 IR 6,35 III V 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:6	3	8-16	☆
П-053	T4 22 IR 6,35 IV V 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:6	3	8-16	☆
П-060	T4 22 IR 6,35 V V 1	423R35, 513R35	5,08	5	1:6	3	8-16	☆

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование      Сплав



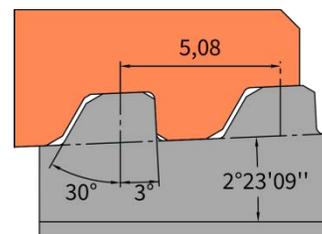
# Резьбовые пластины ОГ1М

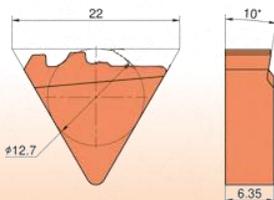


## Наружная резьба



■ Для обработки резьбы ОГ1М по ТУ14-3-1656-89



								
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-089	T1 22 ER 5,08 OG1M	423R35, 513R35	5,08	5	1:12	2	6-8	☆

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование	Сплав
--------------	-------



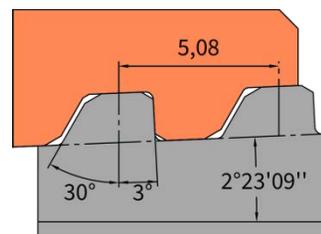
# Резьбовые пластины ОГ1М



## Внутренняя резьба



■ Для обработки резьбы ОГ1М по ТУ14-3-1656-89



Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-090	T1 22 IR 5,08 OG1M 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:12	3	6-8	☆
П-232	T1 22 IR 5,08 OG1M 3	423R35, 513R35	5,08	5	1:12	3	6-8	☆

☆ - производится по запросу

○ - производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25





# Канавочные пластины

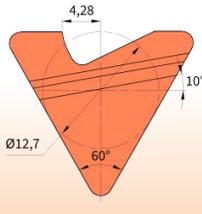
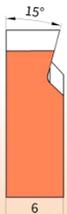


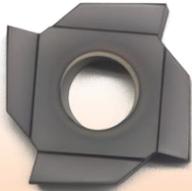
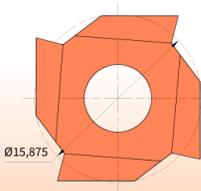
РЕМИЗ-99

## Наружная обработка



■ Пластины для обработки канавок.

									
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-099	T1 22 ER SP-GF	423R35, 513R35	-	-	-	1	1-4	☆	

									
Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе	
			мм	витков/дюйм					
П-224А	S5 15 IN4,4 GR	423R35, 513R35	-	-	-	1	1-4	☆	

☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25

Наименование

Сплав



# Канавочные пластины



## Внутренняя обработка



■ Пластины для обработки канавок.

Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-087	T8 22 IR 4,73 SP 1	423R35, 513R35	-	-	-	1	1-4	☆

Наименование (для заказа)	Стандартное обозначение	Сплавы*	Шаг		Конусность	Количество зубьев	Рекомендуемое число проходов	Наличие на складе
			мм	витков/дюйм				
П-297	T8 22 IR 4,8 SP 1	423R35, 513R35	-	-	-	1	1-4	☆

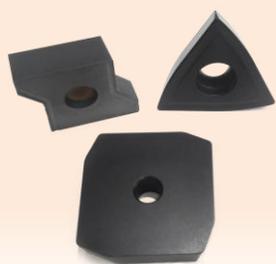
☆ – производится по запросу

○ – производится серийно

\* Подробную информацию см. на стр. 5

Пример заказа: П-208 303R25





## Специальные токарные пластины



Наряду с основным направлением – производством резьбонарезных пластин, ООО «ПКФ РЕМИЗ-99» и ООО «НПФ Инструментальные Технологии» начиная с 2022 года приступили к освоению производства специальных токарных пластин, стружколомов и напайных пластин для нужд трубных заводов РФ и стран СНГ.

### В настоящий момент освоено:

#### Стружколомы и опорные пластины



Несколько типов стружколомов и опорных пластин, применяемых с нашими резьбонарезными пластинами. Номенклатура постоянно расширяется.

#### Обточка конуса трубы, торцевых фасок и специальных труб



Пластины для предварительной обточки конуса трубы (пластины 25 и 19 размера с углом фаски 23° и 28°) и стружколомов к ним.

Ограниченная номенклатура пластин для обточки торцевых фасок и расточки специальных труб (LNUX...). Освоение продолжается.

#### Напайные пластины для дисковых пил



Ограниченная номенклатура напайных пластин для дисковых пил на операциях резки муфтовых заготовок. Освоение новых типоразмеров продолжается.

#### Кольцевые пластины для снятия грата



Ограниченная номенклатура кольцевых пластин для снятия внутреннего грата электросварных труб. Освоение других типоразмеров продолжается.

В 2023 году запланированы работы по расширению парка оборудования и отработки технологии, что позволит значительно ускорить освоение новой номенклатуры и в полной мере обеспечивать трубные заводы специальным инструментом российского производства.





+7 (495) 918-16-05

+7 (495) 781-21-52

✉ [mail@remiz-99.ru](mailto:mail@remiz-99.ru)

📍 Москва, ш. Энтузиастов, д. 5